



## VALORCOL F<sup>®</sup>, VALORISATION DES AGRÉGATS D'ENROBÉS

### COMPOSITION

#### Les granulats

Les agrégats d'enrobés sont identifiés et classés selon la norme SN 640 431-8 – EN 13 108-8.

Il est possible d'ajouter à la centrale une proportion de sables ou de gravillons pour corriger la courbe granulométrique des agrégats d'enrobés. Ces granulats correcteurs sont conformes à la norme SN 670 103 – EN 13 043.

#### Le liant

Dans la grande majorité des cas, une émulsion de bitume pur (COLACID H<sup>®</sup> ou COLACID S<sup>®</sup>) suffira à fournir au VALORCOL F<sup>®</sup> les performances mécaniques attendues. Si le liant des agrégats présente une très faible pénétrabilité, on le traitera par une émulsion adaptée. Les émulsions utilisées sont conformes à la norme SN 670 205 – EN 13 808.

### FABRICATION MISE EN ŒUVRE

Les enrobés VALORCOL F<sup>®</sup> sont fabriqués dans tous types de centrales de malaxage à froid du Groupe Colas, permettant l'introduction d'émulsion et d'additifs éventuels. Ces centrales peuvent être fixes ou mobiles.

La mise en œuvre peut être réalisée, soit au finisseur, soit à la niveleuse et dans certains cas manuellement.

Comme tout enrobé à froid, les VALORCOL F<sup>®</sup> demandent un compactage puissant. Un compacteur à pneus est le plus souvent associé à un cylindre double bille, type tandem, pour sa densification optimale. Un compactage différé est nécessaire pour parfaire la mise en place de la couche.

### QUALITÉ, SÉCURITÉ, ENVIRONNEMENT

Le VALORCOL F<sup>®</sup> est fabriqué sur des sites du Groupe Colas certifiés ISO 9001, ISO 14001 et OHSAS 18001.

Le VALORCOL F<sup>®</sup> ainsi que les agrégats d'enrobés font l'objet d'un Plan d'Assurance Qualité rigoureux et sont conformes aux normes en vigueur.

L'enrobé VALORCOL F<sup>®</sup> est 100% recyclable, en fin de vie.

Colas Suisse se réserve à tout moment le droit d'apporter des modifications aux caractéristiques indiquées. Document non contractuel – 2017/11



ENVIRONNEMENT

# VALORCOL F<sup>®</sup>

L'ENROBÉ D'AGRÉGATS  
À L'ÉMULSION

COLAS

Colas Suisse • Route de Berne 20, 1010 Lausanne • Tél. 021 654 00 00  
e-mail: info@colas.ch • colas.ch

COLAS



# VALORCOL F®

## UN PROCÉDÉ DE RECYCLAGE À FROID

VALORCOL F® EST UN ENROBÉ À FROID CONSTITUÉ ESSENTIELLEMENT D'AGRÉGATS D'ENROBÉS MÉLANGÉS AVEC UNE ÉMULSION DE BITUME DANS UNE CENTRALE D'ENROBAGE. LES ÉCONOMIES DE MATÉRIAUX DE CARRIÈRE, DE LIANT, DE TRANSPORT ET D'ÉNERGIE QU'ENGENDRE VALORCOL F® CONDUISENT À UN BILAN ENVIRONNEMENTAL DES PLUS PERFORMANTS.

## POUR RESPECTER L'ENVIRONNEMENT TOUT EN STRUCTURANT LES CHAUSSÉES

### UN PROCÉDÉ DE RECYCLAGE À FROID AU SERVICE DE L'ENVIRONNEMENT

#### Un impact environnemental réduit

Faisant partie de la famille VALORCOL®, le VALORCOL F® est un enrobé à froid composé d'agrégats d'enrobés obtenus par fraissage, suivi d'une préparation spécifique en centrale de malaxage à froid.

Il utilise avantageusement les matériaux fraisés en provenance du site même ou mis en stock à partir d'autres chantiers.

#### Valorisation des agrégats d'enrobés, environnement préservé

VALORCOL F® contribue au respect de l'environnement par :

- ▶ Des économies d'énergie (technique à froid), de transport (constituants à proximité), de matériaux (réutilisation des agrégats d'enrobés).
- ▶ La réduction des émissions de gaz à effet de serre (fabrication à température ambiante sans séchage des matériaux).
- ▶ Une diminution des quantités de matériaux de démolition de chaussée mis en décharge.

### MINIMISATION DE LA GÊNE AUX USAGERS ET AUX COMPAGNS

La mise en œuvre à froid et rapide des enrobés VALORCOL F® minimise la gêne occasionnée aux usagers, aux riverains ainsi qu'à nos compagnons.

La fabrication et la mise en œuvre, à température ambiante, ne génèrent ni poussière, ni odeur.

La réouverture du trafic est rapide.

## UNE GRANDE SOUPLESSE D'EMPLOI

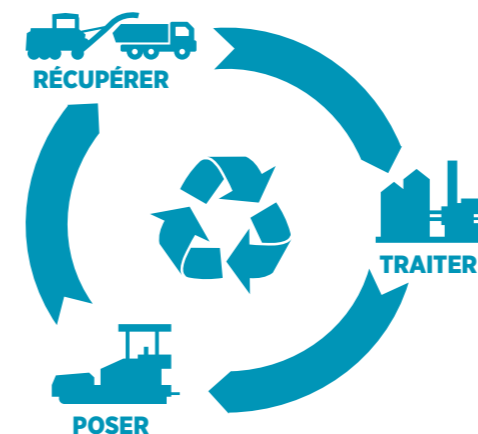
### SOUPLESSE D'UTILISATION

VALORCOL F® a été mis au point afin de répondre spécifiquement à des problématiques d'ordre écologique et économique tout en gardant la souplesse d'utilisation des techniques à froid.

Sa fabrication, en centrale d'enrobage fixe ou mobile, permet de s'installer au plus près des chantiers.

### DOMAINES D'EMPLOI

- ▶ VALORCOL F® peut être mis en œuvre entre 3 et 12 cm d'épaisseur.
- ▶ VALORCOL F® est applicable sur tout support, en chaussée neuve ou en entretien, comme couche de reprofilage, de fondation ou de base.
- ▶ En couche de base, on limitera le VALORCOL F® aux trafics moyens à faibles, ≤ T3.
- ▶ Selon le niveau de trafic, VALORCOL F® peut recevoir, après mûrissement, un enrobé (à chaud ou à l'émulsion) ou un enduit superficiel comme couche de roulement.



## LES PLUS DE VALORCOL F®

- UTILISATION D'AGRÉGATS D'ENROBÉS
- ÉCONOMIES DE MATÉRIAUX, DE LIANT ET DE TRANSPORT
- PRÉSERVATION DES RESSOURCES NATURELLES
- TECHNIQUE À FROID
- AMÉLIORATION DU PROFIL DE LA CHAUSSÉE